

UNO autofocus

Bestens geeignet für mehrschneidige Werkzeuge
Ideal for multi-edge tools



WERKZEUGVOREINSTELLGERÄTE – HALBAUTOMATISCH TOOL PRESETTERS – SEMI AUTOMATIC

UNO autofocus – Das richtige Gerät für anspruchsvolle Messaufgaben. Profitieren Sie von der vollautomatischen Drehung der Spindel und Fokussierung der Werkzeuge bei vielen Messungen auf einer Ebene.

UNO autofocus – The right presetter for demanding measurements. Take advantage of full-automatic spindle operation with multiple tool measurements on one plane.

Standard-Ausstattung / Standard Equipment

- Bildverarbeitungssystem Microvision UNO
- SK50 Ultra-Präzisionsspindel, autofocus mit Drehgeber
- Robuste, langlebige Grauguss-Konstruktion
- Thermooptimierte Werkstoffkombination für bessere Wiederholgenauigkeit
- Motorische Feinverstellung der C-Achse
- 24" Touch-Screen
- Motorische Indexierung 4 × 90° und 3 × 120°
- Pneumatische Spindelbremse
- Vakuumspannung
- Premium Unterschrank inkl. Ablage für 6 Adapter
- Sigma Funktion
- Speicher für 1.000 Nullpunkte, Werkzeuge und Werkzeuglisten
- USB / LAN Datenausgabe
- Release-by-Touch
- Edgefinder
- Auflicht
- Rundlaufgenauigkeit an der Spindel 2 µm
- Wiederholgenauigkeit ± 2 µm
- Etikettendrucker
- Windows 10

- Microvision UNO image processing system
- SK50 ultra-high precision spindle, autofocus
- Robust, long-life cast iron construction
- Thermally optimised material combination for improved repeatability
- Motorised fine adjustment of the C-axis
- 24" touch screen
- 4 × 90° and 3 × 120° motor-driven indexing
- Pneumatic spindle brake
- Vacuum clamping
- Premium base cabinet incl. storage for six adapters
- Sigma function
- Memory for 1.000 zero points, tools and tool lists
- USB / LAN data output
- Release-by-touch
- Edgefinder
- Incident light
- 2 µm spindle runout
- ± 2 µm repeatability
- Label printer
- Windows 10

Messbereich / Measurement Range

– Max. Werkzeugdurchmesser X-Achse/ Maximum tool diameter on X-axis	400 mm
– Max. Werkzeugdurchmesser Rachenlehre X-Achse/ Maximum snap gauge tool diameter on X-axis	100 mm
– Max. Werkzeuglänge Z-Achse/ Maximum tool length on Z-axis	400 / 700 mm
– Max. Werkzeuggewicht / Maximum tool weight	30 kg
– Gewicht / Weight	20 40: 240 kg 20 70: 255 kg
– Bestell-Nr. / Order No.	20 40: M-G1140 20 70: M-G1150

Optionen / Options

- ISS-U Universal-Ultra-Präzisionsspindel mit automatischer Adaptererkennung/
ISS-U universal ultra-high precision spindle with automatic adapter identification
- Manuelle Feinverstellung / Manual fine adjustment
- Paket Drehen: 2. Kamera inkl. Indexierung, 4 × 90°, und 3 × 120° motorisch
Turning package: Second camera incl. indexing, 4 × 90°, and 3 × 120° motor driven
- Bidirektionale Schnittstelle / Bidirectional interface
- RFID-System manuell / Manual RFID system
- Post Prozessor / Post-processor
- HQR-Connect / HQR-Connect
- HRFID-Connect / HRFID-Connect



Automatisches Scharfstellen der Schneide
Automatic focus on the cutting edge